

会社概要

Company Profile



株式会社 宮古マランツ
MIYAKO MARANTZ Ltd.

• 会社概要-1

会社名 株式会社宮古マランツ

所在地 〒027-0203



2/17

<http://www.miyako-marantz.jp>

・岩手県宮古市津軽石第19地割18番地 本社工場

TEL 0193-67-2511 (代表) FAX 0193-67-3038

〒406-0021

・山梨県笛吹市石和町駅前2-13 Mビル2F 甲府事業所ヘッドオフィス

TEL 055-263-8639 FAX 055-263-8659

〒405-0075

・山梨県笛吹市一宮町東原856山梨通運(株)内 甲府サポートセンター

TEL 055-339-8112 FAX 055-339-8113

〒151-0053

・東京都渋谷区代々木2-23-1ニュー・ステイト・メー1302号 東京オフィス

• 会社概要-2

設立	2002年7月1日	資本金	3,000万円
役員	取締役会長	齋藤 巖	
	代表取締役社長	長崎一幸	
	取締役	三枝 久（甲府事業所_所長）	
	取締役	盛合昭雄（品質管理部_部長）	
従業員	170名（2019年2月現在）宮古：72名（構内外注：80名）_甲府：18名		
工場規模	敷地面積 12,500㎡ / 建物床面積 4,600 ㎡		
関連会社	*****		
	マランツエレクトロニクス株式会社	神奈川県横浜市保土ヶ谷区神戸町134	
	株式会社エムエーエス	神奈川県大和市下鶴間3881-4	
	株式会社熊本マランツ	熊本県宇土市花園町西原2024	
	株式会社千厩マランツ	岩手県一関市千厩町千厩字前田232-4	
開発会社	*****		
	株式会社CSR	神奈川県南区相模原市相模大野5丁目33番4号	

• 会社概要-3

事業内容 基板面実装・基板加工・製品製造・製品OEM供給・受託生産
製品整備・受託設計・部品購入・製品保管

製品カテゴリー

映像・音響 (DLPプロジェクター・アンプ・レシーバー・CD__DVDプレーヤー)

業務用音響 (カラオケアンプ・カラオケMic・Micレシーバー)

業務用無線機 (車載型無線電話装置・特定省電力無線機)

エステ機器 (脱毛器・美顔器)

医療機器関連 (パルスオキシメータ)

音響機器

業務用音響機器

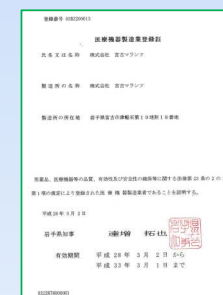
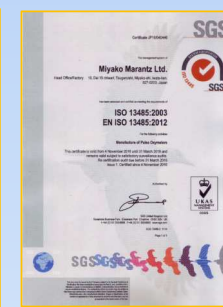


通信機



• 会社沿革

- 1972年10月 日本マランツ(株)100%出資の子会社__株式会社宮古スタンダード設立
- 1975年 3月 株式会社宮古オーディオに社名変更
- ・音響完成品一貫生産開始_乙種電機用品製造事業所_UL・CSA認定工場
- 1982年 2月 自動挿入機導入
- 1988年10月 自動装着機導入 ・鉛フリーリフロー炉導入開始
- 1995年 4月 ISO9002認証取得
- 2002年 7月 現、株式会社宮古マランツを設立し事業を継続
- 2004年 8月 ISO14001認証取得
- 2008年 7月 甲府営業所設立
- 2011年 1月 甲府事業所 改組__甲府サポートセンター設立
- 2015年 4月 甲府事業所・甲府サポートセンター_ISO9001認証取得
- 2016年 3月 本社工場_医療機器製造業登録認可
- 11月 本社工場_ISO13485認証取得(2018年12月2016年版移行完了)
- 2018年 7月 本社工場ISO9001_ISO14001統合(2015年版)認証取得



面実装(SMT)設備

6/17

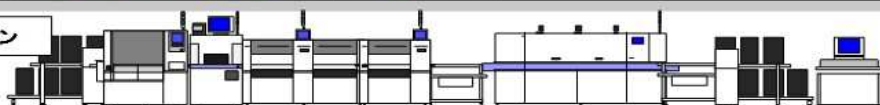
SP18P-L → TR7007S II → CM402-L → DT401-F → SNR-1050GT

25号ライン



SP60P-L → HDF → CM402-L → DT401-F → SNR-850

22号ライン



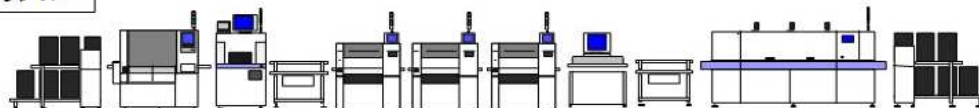
YSP → VP5200L-V → YS24 → YS24X → U22XFDL-650L → NJ06L-82-RLF

20号ライン



YSP → VP5200L-V → YSD → YS24 → YS24X → U22XFDL-650L → NJ06L-82-RLF

23号ライン



ボンド
工法対応

ボンド
工法対応

チップサイズ 0603
装着タクト 0.060s/chip
QFP 0.4mmピッチ
CSP,BGAボール認識、N2対応炉
基板Lサイズ460mm×510mm
Pbフリー対応(10+2ゾーン)

特徴
基板サイズ
L対応
印刷検査機
3D対応

チップサイズ 0603
装着タクト 0.060s/chip
QFP 0.5mmピッチ
CSP,BGAボール認識、N2対応炉
基板Lサイズ460mm×510mm
Pbフリー対応(8+1ゾーン)

特徴
基板サイズ
L対応

チップサイズ 0402
装着タクト 0.067s/chip
QFP 0.4mmピッチ
CSP,BGAボール認識、N2対応炉
基板Lサイズ460mm×510mm
Pbフリー対応(8+2ゾーン)

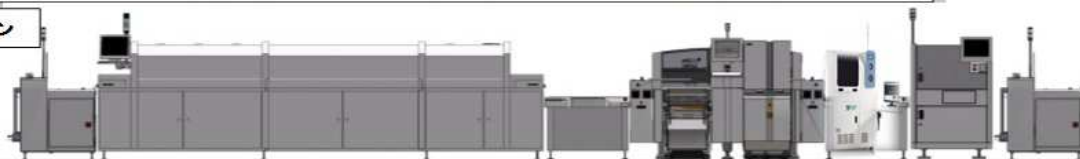
特徴
基板サイズ
L対応
印刷検査機
3D対応

チップサイズ 0402
装着タクト 0.067s/chip
QFP 0.4mmピッチ
CSP,BGAボール認識、N2対応炉
基板Lサイズ460mm×510mm
Pbフリー対応(8+2ゾーン)

特徴
基板サイズ
L対応
印刷検査機
3D対応

SNR-1061P ← SIPLACE X4S ← TR-7007L ← DEK-PhotonVi

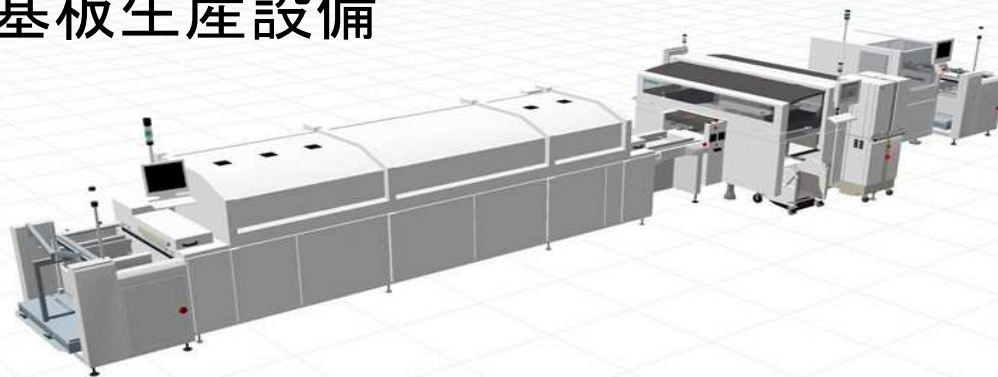
21号ライン



チップサイズ 03015
装着タクト 0.060s/chip
QFP 0.4mmピッチ
CSP,BGAボール認識、N2対応炉
基板LLサイズ645mm×610mm
基板厚さ 0.4mm~7.0mm
Pbフリー対応(10+2ゾーン)

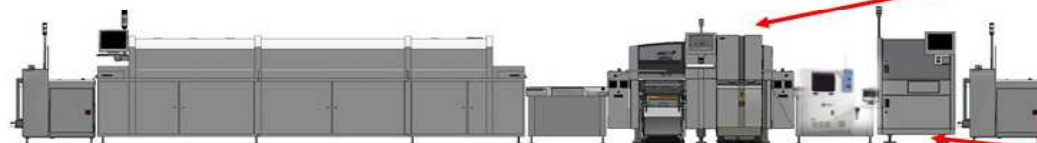
特徴
基板サイズ
LL対応
基板厚
0.4~7.0
印刷検査機

• 大型基板生産設備



設備の特徴

- ・チップサイズ 0402
- ・装着タクト 0.06 s/chip
- ・QFP_BGAボール認識_N2対応炉
- ・基板サイズ645mm×610mm
- ・丸型基板対応可能
- ・基板厚さ 0.4～7.0mm
- ・Pbフリー対応(10+2ゾーン)



装着機



印刷機



summit 1800



BGAリペアー装置

基板LLサイズ558mmX762mm
部品サイズ：～65mm□
搭載精度： ±12.5μ

TR7007
印刷検査機機

超高速3Dハンダペースト検査機

フリンジパターン
2Dカラー
シャドーフリー

・プレスフィット・自動挿入機設備__品質補助設備

設備	数量	モデル名	メーカー名	対応基板サイズ
プレスフィット装置	1台	APF-100	ALPHA_DESIGN	L600mm×W600mm
アキシャル挿入機(AVK2)	1台	NM-AA0A	Panasonic	L508mm×W381mm
ラジアル挿入機(RH5)	1台	NM-8244C	Panasonic	L330mm×W250mm
ラジアル挿入機(RHU2)	1台	NM-8226	Panasonic	L508mm×W381mm
(5mm/7.5mm・高さ24mm対応)				

設備	数量	モデル名	メーカー名	対応基板サイズ
画像検査装置	6台	22X	マランツエレクトロニクス	L350mm×W250mm
画像検査装置	1台	22X FV-520	マランツエレクトロニクス	L520mm×W460mm
画像検査装置	1台	22X U22XFDL-650L	マランツエレクトロニクス	L520mm×W460mm
画像検査装置	1台	VT-RNS-PT	オムロン	L650mm×W550mm
X線検査装置	1台	NEO-8110Z	ポニー工業	L560mm×W510mm
BGAリペア装置	1台	SUMMIT 1800	V.J.エレクトロニクス	L558mm×W762mm
温度プロファイル(5点)	1台	RCB-300	マルコム	L650mm×W550mm
プログラム編集	1台	DMS	ザナビー社(特注)	L510mm×W460mm
メタルマスク洗浄機(共昌)	1台	SC-A05	サワーコーポレーション	L650mm×W650mm
メタルマスク洗浄機(鉛フリー)	1台	SC-ML736J	サワーコーポレーション	L736mm×W736mm
防湿庫	4台	MC-1001/MCU-301/MCU-201	Mc Dry	
ベーキング槽	1台	DN43	YAMATO	
温湿度制御装置	SMT/IM	RHC-C11	いけのうち	
レーザーマーカ	1台	LP-430	PANASONIC	

• 装置紹介_プレスフィット装置

9/17



• 装置紹介_リワーク装置

10/17

Summit 1800リワーク装置



BGAリペアー装置

- ・基板サイズ 558mm × 762mm
- ・部品サイズ □～65mm
- ・搭載制度 $\pm 12.5\mu$

•製品特長

半田接合部、デバイス、基板の3点温度を独立制御
実装部品の表面高さを自動で検出するピックアップ&プレースユニット
トップヒーター流量デジタル制御
ピックアップノズル&トップヒーター昇降は独立電動制御
プリズムと高解像度CCDカメラによる高精度位置合わせ
基板への熱負荷低減を最小化する全面熱風加熱ボトムヒーター
加熱中のデバイス表面に対する熱負荷低減、ピジティブエアフロー機能

• 装置紹介_X線/マイクロスコープ検査装置

NEO-8110Z



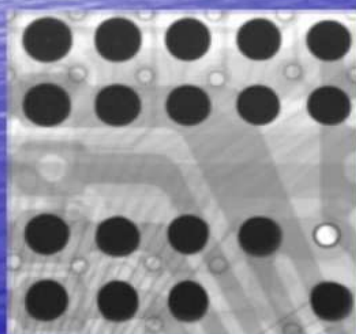
オフラインX線検査装置

■ NEO-690Z / 890Z

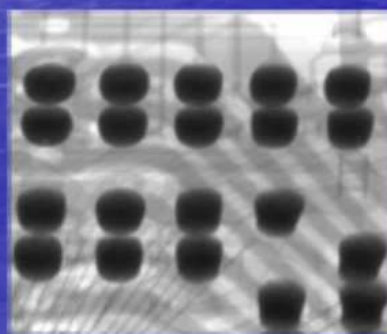
■ NEO-6110Z / 8110Z

オリジナル直接変換方式 X 線カメラを搭載し、鮮明で輝度劣化の少ない画像での検査が可能です。

また、NEO-690Z/890Z は広角照射反射型密封管式 X 線発生器を搭載し、従来の同等機種に比べ、斜めからの拡大率が非常に大きくとれます。さらに NEO-6110Z/8110Z は透過型密封管式 X 線発生器を搭載し、幾何学的拡大率約 100 倍までの拡大撮影が可能です。オプションにて自動検査機能及び CT 機能を追加することが可能です。



直上写真



斜めアングル可変可能



• 装置紹介_ポイント半田付け装置

12/17

STS-5050SJ

- ・基板サイズ 50mm～600mm
(半田付け範囲 500mm)
- ・基準:外形基準 左前基準(原点)
- ・高さクリアランス:基板上面 50mm以下
基板下面 15mm以下

STS-5050SJ

特徴

- ・省スペース及びスルーホール内への
フラックス塗布できるサーボジェットフラクサー
を搭載
- ・多層基板、重量部品にも対応可能



• 装置紹介_自動コーティング装置

13/17



ACM-200L

- ・基板サイズ MAX_550mm×450mm
MIN_ 80mm×50mm
- ・最大塗布点数_350点
- ・塗布方向_0° ~180°
- ・□ポット移動量_X:650mm Y:550mm
Z:130mm
- ・基板走行高さ_900±15mm

■ 特長



1. 飛散がなく、塗布膜厚も均一
2. ポイント塗布が可能
3. 自動塗布幅検査機構
4. PCによるオートプログラム編集
5. 高性能・省スペース設計
6. 多種少量生産に最適

・装置紹介_部品防湿管理__レーザーマーカ装置

14/17

McDry

IPC/JEDECに準拠した湿度1%RHのICパッケージ(MSL)保管用ドライボックス



MCU-201
135 ℓ
(1ドアタイプ)

MCU-301
300 ℓ
(2ドアタイプ)

DXU-1001A
1200 ℓ
(6ドアタイプ)

印字種類



素材(母物)カット



黒シリンダー



プリント基板



レーザーラベル(30mm×40mm)



テープルーフカット



ペットボトル



磁気ディスク



フィルム(穴あき)



ゴムパッキン(印刷)

LP-430TU

・印字レーザー
平均出力:30W
波長:10.6μm

・印字範囲:110mm~110mm
・ワーク間距離:185mm
・スキンスピード:12000mm/S

・フロー槽_完成品組み立て設備

15/17

生産設備(基板)

設備	数量	モデル名	メーカー名	基板サイズ/特徴
DIP槽一式(RoHs対応)	1台	LG350HM	日本電熱(株)	幅350mm
	1台	LG-350NPB	日本電熱(株)	幅350mm
フラックス塗布スプレー式設備	2台	MXL-350V	日本電熱(株)	
DIP槽一式(共晶)	1台	PASDOG-KD	小松技研	幅300mm
基板分割機(自動)	1台	DPM-3400×2	マランツエレクトロニクス	250mm×250mm
基板分割機(手動)	2台	(Vカット専用)		
温度プロファイル(5点)	1台	RCB-300	マルコム製	DIP用
DIPテスター	2台	DS-02	マルコム製	DIP用
インサーキットテスター	6台	Point 88×2	テスコ製	ICリフト浮き検出機能
(全機種2048ピンまで対応可能)		Point 55×3	テスコ製	デジタルTR検出機能
		Point 30GX1	テスコ製	
ポイント半田装置一式	2台	STS-5050SJ	セイテック製	
自動コーティング装置一式	1台	ACM-200L	ALPHA製	

生産設備(組立)

設備	数量	モデル名	メーカー名	基板サイズ/特徴
セル生産用作業台	70	自社設計製造	宮古マランツ	作業高さ変更可能機構
セル用エージング設備	3	自社設計製造	宮古マランツ	引き出し式
電気ドライバー	70	TLV8130 他	デルボ	
恒温槽	1	FX411P	エタック社	(プロジェクター用)
80インチスクリーン	2	—	—	
シールドルーム	2	—	—	
通信機測定・検査計測機器	多	—	—	
音響測定・検査計測機器	多	—	—	
バーコード印刷機	4	MR110W	株式会社サトー	
(耐熱ラベル印刷可能)		CLP-7000	シチズン株式会社	
10桁		BC-24MES	株式会社オートニクス	
		BLS306B	ボン電気株式会社	



・アクセス & 自社オリジナルブランド ”真空管AMP“

16/17



●航空機を利用

【大阪】  【花巻】 80分

●電車・バスを利用

・はやて（東北新幹線） ・106急行 岩手県北バス（1日24往復）

【東京】  【盛岡】  【宮古】 4時間30分

●車を利用

・浦和から盛岡まで約500km
・盛岡から宮古まで約88km（地方道、国道106号線経由）

【浦和IC】  【盛岡南IC】  【宮古】 8時間



問い合わせ

本社・工場
〒027-0203
岩手県宮古市津軽石19地割18番
TEL 0193-67-2511
FAX 0193-67-3038
担当 製造部 長崎一幸



三陸沿岸高速道路整備中：宮古⇒仙台 約2時間

106号線整備中：盛岡宮古 約1時間20分

- | | |
|----------------|-----------------|
| ・ 最大出力 | 10W × 2 (8Ω) |
| ・ 周波数特性 | 10Hz ~ 40KHz |
| ・ 入力インピーダンス | 100KΩ |
| ・ S/N比 (IHF-A) | > 95db |
| ・ 定格消費出力 | 100W |
| ・ 外形寸法 | 352 × 276 × 195 |
| ・ 重量 | 18kg |

・クリエート事業



電車を利用
 東京→甲府 約1時間30分(あずさ かいじ 中央線)
 新大塚→名古屋 約1時間(のぞみ・はやて 東海道・東北新幹線)
 名古屋→民 約2時間(ワイドビューしなの 中央線)
 民→甲府 約1時間(あずさ 中央線)

車を利用
 東京→ 宮御坂IC 約100km(中央自動車道)

山梨県
 YAMANASHI
 YAMATO

甲府事業所
 JR中央線石和温泉駅より徒歩2分

甲府サポートセンター
 中央道一宮御坂インターより1.4K

甲府事業所
 〒406-0028
 山梨県富田市長町駅前2-13
 Mビル 2F
 TEL 055-263-8639
 FAX 055-263-8659
 担当 三枝 久

甲府サポートセンター
 〒406-0079
 山梨県富田市長町東856
 山梨通商南内
 TEL 0553-39-8112
 FAX 0553-39-8113
 担当 橋田 忠

PRESS RELEASE

報道・流通・小売関係者各位

株式会社宮古マランツ

2019年2月 吉日



株式会社宮古マランツ(本社:岩手県宮古市津軽石19-18 代表取締役:斎藤巖)は、IQOSを優雅に楽しむアイテムとして”ボウルチャージ for IQOS”を2019年2月より発売致します。



- ▼Bowl charge for IQOS は、レトロモダンの遊び心を加える、新しいパイプ型IQOSアクセサリです。
- ▼電子タバコのスタイリッシュさに加え、ダンディで優雅なひと時を演出します。
- ▼USBでの高速充電が可能なので、快適に喫煙を行うことができます。

Power to create the future

えるキラ☆Information☆



◆えるキラとは◆

㈱宮古マランツがプロデュースするオリジナル商品ブランドです。
 皆さんの身近に「おもしろい♪」を提案します!!

MMJがリリースする新商品、新企画にご注目下さい!

デジモンアドベンチャーtri.

デジモン アドベンチャー tri. デジキラ パスケース
 各¥1,850(税別)

① 石田 ヤマト & ガブモン ② 八神 ター & アグモン ③ 武之内 空 & ドリモン

使用方法
 LEDが光ります

描きおろしオリジナルイラスト!

㈱宮古マランツは「えるキラ」ブランドを創設し
 オリジナル商品の企画・製造・販売を開始いたしました。